



小内径刃先交換式ボーリングバー

Indexable boring bar for small dia. bore

イージー

EZバーPLUS

EZ Bar Plus

高精度なソリッドバーに刃先交換式の利便性をプラス
加工コストの削減を実現します

High precision solid bar with convenience of indexable tool
Machining cost reduction



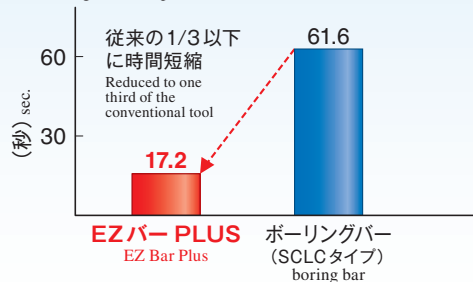
装着時間を**3分の1**に短縮!

繰返し精度も大幅に向上し、お客様の生産性向上に貢献します!

Setting time reduced to one third
Improved repeat accuracy contributes to your productivity enhancement

■ ボーリングバー装着時間

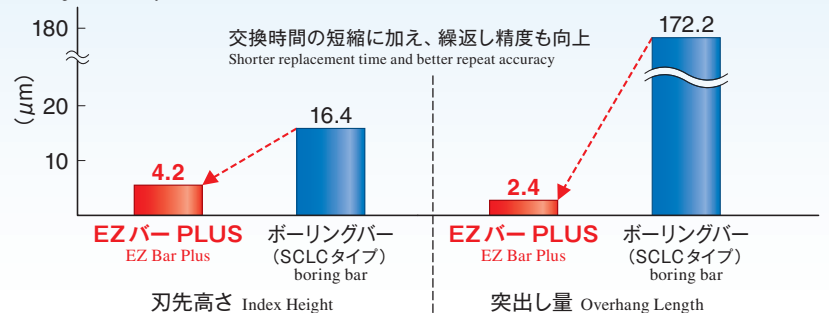
Setting time comparison



※5回の平均値 (当社調べ)
Average value of 5 tests (According to Kyocera's research)

■ 繰返し精度

Repeat Accuracy



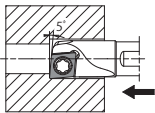
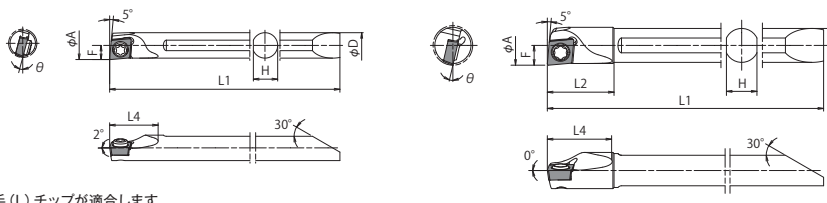
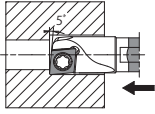
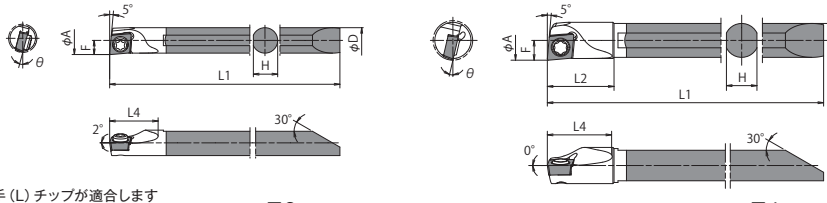
※5回の平均値 (当社調べ)
Average value of 5 tests (According to Kyocera's research)

ADVANCING PRODUCTIVITY

生産性向上に貢献する京セラ

EZバー 刃先交換式ボーリングバー EZ Bar Indexable boring bar

適合チップ：○045X...=CC...03...
Applicable Inserts ○060X...=CC...04...

<p>〈S-SCLC型〉</p> 	<p>最大突出し量 L/D ≈ 3 Maximum overhang length</p>  <p>・本図は右勝手 (R) を示す Right-hand shown ・右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップが適合します Left-hand Insert for Right-hand Toolholder</p> <p>図1 Fig.1 図2 Fig.2</p>
<p>〈C-SCLC型〉</p> 	<p>最大突出し量 L/D ≈ 5 Maximum overhang length</p>  <p>・本図は右勝手 (R) を示す Right-hand shown ・右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップが適合します Left-hand Insert for Right-hand Toolholder</p> <p>図3 Fig.3 図4 Fig.4</p>

●ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock	最小加工径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension (mm)							θ	基準 コーナ R (rε) Std. Corner-R (re)	クーラント ホール Coolant Hole	形状 Drawing	部品 Spare Parts		適合スリーブ Applicable Sleeve	
			R	φA	φD	H	L1	L2	L3					L4	F		スクリー Clamp Screw
鋼 Steel																	
S045X-SCLCR03-050EZ	●	5	4.5	4.3	42.4	—	—	8.5	2.5	15°	0.2	無	図1 Fig.1	SB-1635TR	FT-6	EZH045...	
S060X-SCLCR04-070EZ	●	7	6	5.4	53.9	11.8	—	11.5	3.5	13°			図2 Fig.2	SB-2035TR		EZH060...	
超硬 Carbide																	
C045X-SCLCR03-050EZ	●	5	4.5	4.3	51.4	—	—	8.5	2.5	15°			図3 Fig.3	SB-1635TR		EZH045...	
C060X-SCLCR04-070EZ	●	7	6	5.4	65.9	11.8	—	11.5	3.5	13°			図4 Fig.4	SB-2035TR		EZH060...	

■EZH-HP型スリーブ Applicable Sleeve

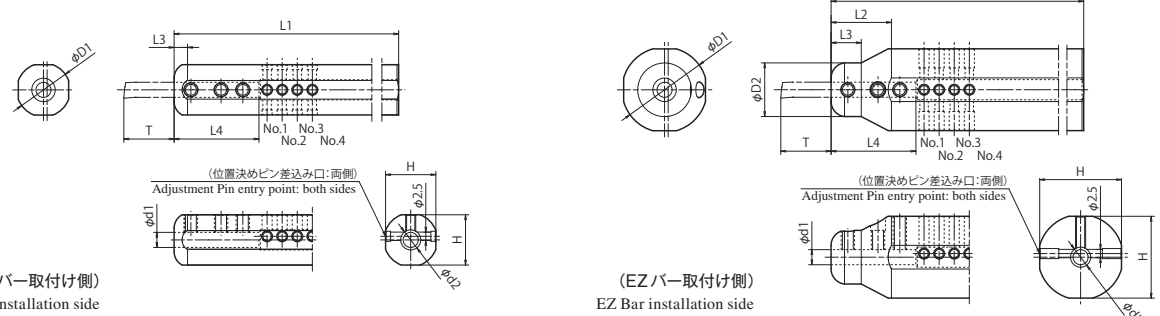


図1 Fig.1 図2 Fig.2

型番 Description	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimension (mm)										突出し寸法 ^{※2} T (mm) Overhang Length of Bar				形状 Drawing	適合EZ型ホルダ Applicable EZ Bar
		φd1	φD1	φD2	φd2	H	L1	L2	L3	※1L4	位置決めピンの設定位置 Adjustment Pin Setting						
											No.1	No.2	No.3	No.4			
EZH 04516HP-100 04519HP-120 04520HP-120 04522HP-135 04525.0HP-135 04525.4HP-120	●	4.5	16	16	6	15	100	18	9	25.3	23	18.5	14	9.5	図1 Fig.1	S045X-SCLCR03-050EZ C045X-SCLCR03-050EZ	
	●		19.05			18	120										
	●		20			19	120										
	●		22			21	135										
	●		25			24	135										
EZH 06016HP-100 06019HP-120 06020HP-120 06022HP-135 06025.0HP-135 06025.4HP-120	●	6	16	16	8	15	100	18	9	31	30.5	25.5	20.5	15.5	図1 Fig.1	S060X-SCLCR04-070EZ C060X-SCLCR04-070EZ	
	●		19.05			18	120										
	●		20			19	120										
	●		22			21	135										
	●		25			24	135										
●	25.4	24.4	120														

※1. L4はφd1部分の長さを示す。L4 shows φd1 length.
 ※2. T寸法は超硬ボーリングバー取付時の突出し寸法を示し、()内は鋼ボーリングバー取付時の突出し寸法を示す。
 Dimension T shows overhang length of the Carbide Boring Bar when attached to sleeve. Dimension in () shows overhang length of the Steel Boring Bar when attached to sleeve.

●部品型番表 Spare Parts Description

型番 Description	部品 Spare Parts					適合EZ型ホルダ Applicable EZ Bar
	スクリー Clamp Screw	レンチ Wrench	スクリー Clamp Screw	レンチ Wrench	位置決めピン Adjustment Pin	
EZH 045...HP-.. 060...HP-..	HS3×4P (位置決めピン固定用) (only for Adjustment Pin)	LW-1.5 締付トルク 1N・m Tightening Torque	HS4×4P (チップ固定用) (for Holder)	LW-2 締付トルク 2N・m Tightening Torque	LCP025140	S045X-SCLCR03-050EZ C045X-SCLCR03-050EZ S060X-SCLCR04-070EZ C060X-SCLCR04-070EZ



京セラ株式会社
機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472